

Standard, speciali e refrigerati



CONTAINERS DNV

Progettati per la sicurezza dell'utente, disegnati e costruiti per la soddisfazione dell'utente



Per qualsiasi dettaglio sui nostri magazzini di nuova generazione a temperatura controllata e per tutti gli altri prodotti e servizi visitate:
www.starservicegoa.it

STAR SERVICE SRL
Via De Marini 53 (19th floor)
16149 Genova – Italy

Containers DNV

Tutti i nostri containers sono costruiti per facilitarne l'uso e soddisfare il cliente. A partire dal 2011 TITAN ha fornito containers DNV per le industrie dei combustibili fossili e, più recentemente, per le industrie delle energie rinnovabili.

Le operazioni offshore richiedono un maggior grado di sicurezza per il personale e le merci di valore, che devono essere consegnate sulle piattaforme o presso sito di costruzione offshore. TITAN Containers fornisce prodotti di alta qualità altamente ingegnerizzati e con le migliori soluzioni di logistica integrata.

La nostra gamma di prodotti comprende containers refrigerati, box standard e modelli speciali. Siamo costantemente alla ricerca di nuove opportunità utilizzando la nostra esperienza di oltre 25 anni nei containers ISO per migliorare il mercato DNV con i migliori prodotti per il settore offshore.

Tutti i prodotti sono disponibili per il noleggio sia a breve che a lungo termine o per la vendita – in tutto il mondo



6', 8', 10' e containers da 20' standard

La nostra gamma di containers a norme DNV è disponibile per tutti i tipi di merce; sono progettati con le più alte specifiche e sono generalmente disponibili a magazzino per consegna immediata. I prodotti offerti sono di varie dimensioni da 6' fino a 20'. Altezze e dimensioni alternative possono anche essere fornite così come containers con le porte su entrambe le estremità

Modelli speciali

Possiamo fornire modelli di containers appositamente costruiti per la successiva conversione in laboratori o altre applicazioni. Per l'uso in climi freddi o per ridurre il riscaldamento termico tutti i tipi possono essere forniti con isolamento.





Movimentazione dei container

Tutti i nostri containers DNV sono equipaggiati con anelli ad alta resistenza per essere movimentati con le imbragature, tasche per il sollevamento sia a vuoto che da pieno con carrelli a forche, blocchi d'angolo superiori e inferiori per comodo accatastamento e sicuro fissaggio per il trasporto stradale su trailers, per il trasporto via nave, su vagoni ferroviari e per le spedizioni internazionali su navi portacontainers

Certificazione

Tutti i nostri containers oltre alla certificazione DNV 2.7-1 EN12079 sono approvati CSC consentendo quindi una facile spedizione come containers pieni o vuoti.

Fornitura

Abbiamo normalmente stock di containers nuovi in fabbrica, e inoltre abbiamo containers disponibili nei principali depositi per pronta consegna in molte località.





Spedizioni internazionali

Ove possibile, forniamo i containers in modo che individualmente (o in combinazione) abbiano le dimensioni ISO corrispondenti ai 20' o ai 40' per effettuare consegne veloci, facili e poco costose in ogni località a livello mondiale.

Containers da 10' e 20' aperti sul tetto e con tetto mobile rigido [in ferro].

Per i materiali che richiedono il caricamento dall'alto offriamo containers aperti sulla parte superiore con tetto rigido mobile [hard top] dove l'intero tetto può essere rimosso per il carico a mezzo gru. Quando è posizionato e fissato sul container il tetto rigido garantisce un ambiente al 100% impermeabile e sicuro per la merce all'interno. Abbiamo containers aperti sul tetto disponibili anche in altre dimensioni.

Possiamo anche fornire containers con apertura superiore coperti con teloni se questo tipo è preferito dall'utilizzatore.





Realizzati in conformità alle normative DN2.7-1EN 12079 questi containers refrigerati da 10' sono progettati e costruiti per la massima sicurezza dell'utente, affidabilità, prestazioni e con i migliori costi di gestione. Containers da 20' e altre misure sono disponibili a richiesta.

Questo modello può essere anche fornito come un container isolato senza impianto di refrigerazione.

Caratteristiche standard:

- Alte caratteristiche di isolamento
- Pavimento anti-scivolo in alluminio con sezione a T per la massima circolazione dell'aria
- Macchinari moderni, potenti e efficienti (con datalog)
- Temperature interne garantite da - 30°C a + 30°C
- Massima fluttuazione effettiva della temperatura interna: 0,5°C rispetto a quella impostata
- Pannelli interni in acciaio inox e pavimento in alluminio per una migliore igiene
- Pannelli esterni in acciaio inox MGSS con struttura portante in Corten Steel
- Alimentazione a 380/440V – 3 fasi con spina a 4 poli 32A a norme CE
- Provvisti di Certificato di Omologazione
- Tetto anti-scivolo
- Certificazione di idoneità rilasciata dal Lloyds Register
- Blocchi d'angolo superiori ed occhielli di sollevamento
- Blocchi d'angolo inferiori di sicurezza
- Tasche laterali per il sollevamento sia da vuoto che da pieno
- Struttura impilabile sia da vuoto che da pieno

Caratteristiche opzionali:

- Tenda mobile (porte) per mantenere la temperatura durante le operazioni di carico/scarico
- Pavimento in alluminio anti-scivolo
- Comandi a distanza
- Macchinario a doppio voltaggio
- Scaffalature, binari per alimenti appesi ed altre attrezzature



DNV Containers	Esterno mm			Interno mm			Pesi kg		
	L	W	H	L	W	H	Tare	Cargo	Maximum
10' frigo	2.991	2.438	2.591	2.381	2.284	2.261	2.980	7.820	10.800
20' frigo	6.058	2.438	2.591	5.490	2.284	2.261	4.380	9.820	14.200

Le dimensioni sono standard e sono possibili piccole variazioni

Vantaggi finanziari:

- Gli elevati valori di isolamento riducono i costi di esercizio.
- Impianto refrigerante moderno a bassi consumi
- 5 anni (dalla messa in opera) di garanzia sull'impianto refrigerante

Vantaggi addizionali:

- Macchinari dotati delle più recenti tecnologie/software per minimizzare i consumi
- Macchinari ad incasso senza perdita di capacità interna
- Modalità Economy per la conservazione di prodotti congelati al minimo costo
- Macchinario con sistema di auto-diagnostica
- Doppio portellone ad apertura completa
- Due containers 10' possono essere uniti per formare un 20' ed essere trasportati vuoti via nave o via treno





Per utilizzo terrestre

Possiamo fornire una grande varietà di containers nuovi ed usati per utilizzo terrestre.

Per esigenze di magazzino refrigerato, proponiamo i nostri containers modulari ArcticStore e SuperStore. L'operatività è garantita per una temperatura interna da -40°C fino a +60°C in qualsiasi temperatura ambientale.

Impatto ambientale

I nostri containers sono realizzati in conformità alle più recenti normative e legislazioni in materia di salvaguardia dell'ambiente. Tutti i macchinari refrigeranti sono di ultima generazione e incorporano le migliori tecnologie per garantire un consumo energetico contenuto e conseguentemente minori costi di esercizio. Per quanto a nostra conoscenza, tutti i nostri containers sono prodotti da aziende che applicano in tutte le fasi di lavorazione il Codice Etico.

For our other products and services, please visit:



TITAN Containers

Rental and Sale of all types of containers worldwide
www.TITANcontainers.com



ArcticStore

Refrigerated storage solutions www.ArcticStore.com



TITAN Self Storage

self storage container rental www.CEXC.com



TITAN Container Transport

Container transport by truck crane

Per maggiori dettagli sui nostri magazzini di nuova generazione a temperatura controllata e su tutti gli altri prodotti e servizi vi preghiamo visionare:

www.starservicegoa.it